



## NEWS

Edição 217- Set./Outubro- 2013

**ESTAMOS LÁ:**  
DO HOTEL MAIS LUXUOSO  
AO VIDRO DO SEU CARRO

+ Saiba Mais

**Do vidro do carro ao estádio de futebol**

Vidros que estão em hotéis, carros e estádios de futebol são produzidos com a ajuda essencial da REFRISAT em salas limpas.



+ Saiba Mais

**Precisão e qualidade em produção biotecnológica**

A REFRISAT participa de pesquisas para o aperfeiçoamento de medicamentos e desenvolvimento de novas soluções médicas.



+ Saiba Mais

**QUER MAIS?**

VÍDEO novo falando um pouco mais sobre a inovadora e exclusiva tecnologia REFRISAT.

+ Saiba Mais

**PLASTECH e EMBALA NE dominadas por REFRISATs**

A maior participação de uma empresa de periféricos, com mais de 16 equipamentos em stands parceiros.

+ Saiba Mais

# Na transparência do vidro do seu carro, do seu prédio e no seu jogo de futebol, lá está a REFRISAT.



Fonte: [www.fanavid.com](http://www.fanavid.com)

A importância da segurança é cada vez mais ressaltada no Brasil, onde as pessoas vivem muito mais introspectivas em casas ou estabelecimentos fechados, se comparado com o que era anteriormente. Por conta deste cenário, as empresas ligadas a área de segurança estão cada vez mais fortes, sempre procurando mais qualidade e tecnologia.

A FANAVID procurou a REFRISAT em busca de uma solução muito sofisticada a fim de melhorar a qualidade de seus produtos. A empresa é reconhecida pela produção de vidros em geral, sendo que os mesmos podem ser usados principalmente em automóveis e prédios de construção, além de ter conseguido ampliar sua participação nos blindados. Atualmente também é patrocinadora oficial de eventos como a Stock Car, além de ser a principal fornecedora das montadoras de automóveis brasileiras. Na área da construção, seu portfólio passa pelos estádios de futebol a luxuosos hotéis e prédios comerciais e de moradia, comprovando sua excelência e versatilidade com obras como a do Hotel Unique, Hilton Nações Unidas, dentre muitas outras.

Em busca pela REFRISAT a empresa procurava por uma solução para suas salas limpas, onde ficam as chapas de vidro e filme usadas na produção de vidros laminados. A temperatura e umidade apropriadas são conseguidas por meio de um desumidificador e um Chiller, sendo que um dos Chillers de uma sala precisava de substituição. Neste processo, a REFRISAT forneceu um SAT 120 Ar com capacidade de 120.000 Kcal/h.

Os vidros laminados são fabricados em forma sanduiche, pois contam com uma camada de filme cercada por duas de vidro. Este processo necessita de um ambiente livre de partículas (pó, cisco, insetos, etc) e com baixa umidade a fim de garantir a qualidade do produto.

Além de sua reconhecida experiência e qualidade na área, a REFRISAT também foi escolhida por ter oferecido uma atenção técnica especial de seus engenheiros a fim de encontrar a melhor solução para essa Sala Limpa, trabalhando com fornecedores como Siemens e Danfoss, os quais se adequavam perfeitamente com a rotina atual da fábrica da Fanavid.

Os responsáveis pela área na Fanavid hoje estão contentes com o resultado. Um chiller problemático foi substituído por um Chiller REFRISAT, que garante o funcionamento com economia de energia, tempo e agilidade, além de não parar.

E como sempre estamos em tudo, agora você pode se lembrar da gente até quando estiver dando tchau da janelinha do seu carro ou do seu prédio!

# A REFRISAT é essencial em pesquisas biotecnológicas, pela conceituada Nanocore



Fonte: [www.nanocore.com.br](http://www.nanocore.com.br)

A REFRISAT está onde você menos imagina. Desta vez, o nosso case bimestral traz mais um sucesso da REFRISAT na sofisticada área de pesquisas. A Nanocore é uma empresa de pesquisas em bio e nano tecnologia, sendo que seu foco é principalmente na área da saúde. Os serviços da empresa rodeiam a área de produtos biofarmacêuticos, bioanalíticos, veterinários, nanotecnologia, imunologia e cursos envolvendo todos esses setores de impacto.

Como a empresa mais estruturada e preparada no Brasil em sua área, a Nanocore ainda conta com uma estrutura privilegiada e formada por: uma Biofábrica dedicada à produção de proteínas recombinantes e DNA plasmidal; um laboratório analítico dedicado a análise de fármacos e medicamentos; laboratório bioanalítico para a determinação de fármacos/pesticidas e seus metabólitos em matrizes; laboratório de microbiologia para análises microbiológicas de medicamentos, água, ensaios de eficiência de desinfetantes e testes de sensibilidade; laboratório de cultivo celular para células de mamíferos; laboratório de biologia molecular e imunologia para a caracterização e definição dos métodos

mais apropriados de caracterização de clones e biomoléculas; laboratório de fermentação para desenvolvimento e escalonamento de processos fermentativos; laboratório de purificação de biomoléculas, laboratório de desenvolvimento de formulações e unidade de estudos clínicos veterinários.

A Nanocore confiou na REFRISAT, pois agora está investindo em um processo de tratamento de água por osmose reversa, importante para a fabricação de produtos biofarmacêuticos específicos. Somente o resfriamento poderia garantir as especificações da água para a baixa proliferação bacteriana. Sendo assim, nosso grupo de engenharia identificou a necessidade de uma SAT 45 de acordo com as informações de vazão e temperatura da água.

Comprovando sua eficiência e para garantir a do projeto, a REFRISAT ainda incluiu neste equipamento uma bomba hidráulica reserva e reprojeteu a instalação do mesmo devido a sua área de posicionamento limitada. A REFRISAT se destacou mais uma vez pela personalização de processos, sempre atendendo aos pedidos de seus clientes de maneira técnica e comprovadamente eficiente.

Estamos por todas as partes, seja no chocolate do final de semana ou no remédio que você tomou para melhorar sua dor de cabeça. A REFRISAT encontra SEMPRE a solução para o seu processo, marcando presença nos setores de maior importância na economia brasileira e fazendo parte do dia-a-dia de todos os latinos americanos.

# EMBALA NORDESTE e PLASTECH colocam a REFRISAT como a principal em periféricos

Quando o assunto é equipamento periférico, a REFRISAT com certeza é o maior destaque do ano. Até agora, em 2013, a empresa já participou dos principais eventos nas áreas em que atua, sempre em parceria com grandes indústrias, e não foi diferente durante os eventos que ocorreram do dia 27 a 30 de agosto, Embala Nordeste e Plastech 2013.

Durante as duas feiras, a empresa foi a única fornecedora de equipamentos semelhantes que trabalhou em conjunto com mais de 10 parceiros em diferentes processos de transformação de plástico, comprovando sua eficiência em uma linha diversificada de produtos para diferentes aplicações. Dentre os parceiros, a REFRISAT contou com: **MeggaPlastico, ROMI, Pavan Zanetti, Sandretto, Rulli Standard, Bettoni, Plastmaq,**

**Hece, HGR, Polimáquinas, Valmart, NZ Philpolymer** e muitas outras.

Mais recentemente, a empresa também investiu na melhoria de seus equipamentos em relação às suas capacidades e na evolução de seus sistemas, os quais ficaram mais simples de manusear e entender. No caso das capacidades, a empresa conseguiu ampliar em mais de 17% na maior parte de seus equipamentos, criando assim uma linha renovada com capacidades mais coerentes às necessidades do mercado.

Mais do que somente a melhoria nas capacidades, e a exposição de recursos exclusivos totalmente controláveis e adaptáveis. A REFRISAT ainda fortaleceu sua comunicação com canais de interação com seus clientes muito mais dinâmicos.



fonte: Embala Nordeste



fonte: Embala Nordeste



fonte: Plastech



fonte: Plastech



tecnologia  
exclusiva




/gruporefrifat

já viu?

**CLP+IHM touch**  
**EXCLUSIVO**



# A REFE RÊNCIA



**EM** CONTROLE  
TÉRMICO  
NA AMÉRICA  
LATINA

[www.REFRISAT.com.br](http://www.REFRISAT.com.br)

[www.blogREFRISAT.com.br](http://www.blogREFRISAT.com.br)



**REFRISAT**<sup>®</sup>

Seu processo pede. A Refrisat faz.