



NEWS

Edição 215- Maio/Junho- 2013



A REFRISAT está por todas as partes até em seus pés!

Grupo Alpargatas faz compra de equipamentos especiais para a produção das famosas sandálias genuinamente brasileiras: As Havaianas.



+ Saiba Mais

Hospital Santa Catarina confia mais uma vez na REFRISAT

Hospital Santa Catarina compra novos equipamentos de ressonância e confia mais uma vez em nossos CHILLERS.



+ Saiba Mais

Recursos exclusivos REFRISAT

Já conhecem nossos recursos exclusivos? Eles facilitam qualquer processo!

+ Saiba Mais

A empresa referência na JPR e FEIPLASTIC 2013

Fomos mais uma vez a referência em controle térmico!

+ Saiba Mais

A REFRISAT está por todas as partes, até em seus PÉS!



Fonte: Havainas.com.br

Como uma empresa de confiança, qualidade e com grande experiência técnica, a REFRISAT mais uma vez se firmou como um destaque e teve o prazer de trabalhar para o grupo Alpargatas, famoso principalmente pela fabricação de calçados, sendo o modelo mais famoso de sua linha as sandálias Havaianas. Além do modelo de chinelos mais famoso do mundo e um dos principais produtos a carregar a bandeira brasileira, o grupo também é composto pelas marcas Topper, Mizuno, Rainha, Dupe, Sete Línguas, Timberland e Meggashop.

Para o caso em questão, o grupo solicitou os equipamentos REFRISAT para sua linha de fabricação das Havaianas, na fábrica de Minas Gerais. A produção das sandálias precisava de soluções nas quais cada processo dentro da fábrica fosse individualizado ao máximo, facilitando os ajustes e melhorando a qualidade e eficiência de cada um desses setores, modelo que inclusive é pouco aplicado na maioria das empresas, pois as mesmas utilizam um sistema único de refrigeração considerando que a temperatura da água é a mesma para toda a linha de distribuição.

A fábrica da marca conta com misturadores, calan-

dras, prensas de vulcanização, injetoras e impressão, exigindo, portanto, uma grande quantidade de máquinas e, mais uma vez, um atendimento de alta qualidade por nossa equipe preparada. O departamento comercial da REFRISAT auxiliou o cliente a identificar as capacidades requeridas em cada etapa do processo e conseguiu concluir o projeto de maneira eficiente e inteligente.

Dentro desta problemática, vendemos 53 equipamentos no modelo das Unidades Controladoras de Temperatura (SATs), produzidas em diversas capacidades de 5.000 kcal/h a 90.000 kcal/h, otimizando os processos de acordo com as especificações e processos fabris de nosso cliente. Para essa mesma fábrica estava prevista a geração de 2.2250 empregos e toda a infraestrutura foi idealizada para que a unidade fosse moderna e inovadora, sendo que os equipamentos da REFRISAT também foram avaliados em sua tecnologia, consumo energético, e design.

A REFRISAT também se destacou pela qualidade de seus fornecedores, tecnologia avançada em controle de processos (principalmente com o painel IHM e seus recursos) e pelas normas seguidas na fabricação, tanto referentes à elétrica, quanto a segurança e qualidade. Tornando-se assim, a empresa escolhida para tal trabalho por seu porte, experiência e garantia de projetos de qualidade, além de todos os outros fatores já citados.

O caso Alpargatas é só mais um dentre tantos cases de sucesso no portfólio REFRISAT, comprovando que uma empresa séria leva o processo de seus clientes a níveis de satisfação e qualidade ainda maiores, sempre combinando a experiência, know-how e tecnologia a soluções personalizadas e de qualidade. A REFRISAT está por todas as partes, agora até em seus pés!

Hospital Santa Catarina confia mais uma vez nos CHILLERS REFRISAT.

Por conta do constante investimento em tecnologias novas e aprimoramento de técnicas e recursos, a área Médica já há alguns anos se mostra bastante promissora. Na REFRISAT o investimento para melhorar o atendimento destes clientes é igualmente constante, andando lado a lado com as melhores tecnologias em ressonância magnética do mercado.

Recentemente tivemos o prazer de atender o Hospital Santa Catarina, mais um dos nossos cases de sucesso. O Hospital conta com unidades que presam pela qualidade no atendimento, na infra-estrutura e no comprometimento com os pacientes.

O Hospital Santa Catarina procurou a REFRISAT em busca de uma solução para sua nova área de realização de exames e diagnósticos por imagem. O equipamento de ressonância magnética do Hospital precisava de um Chiller para funcionar e evitar a perda do custoso gás hélio.

Para a obra em questão, o grupo de engenharia e vendas da REFRISAT forneceu um Chiller com a capacidade de 40.000 kCal/h, e de quebra também forneceu o Painel de Fluxo Remoto (QRRM), o qual faz o controle da pressão, vazão, temperatura e qualidade da água gelada utilizada nos equipamentos de ressonância magnética.

Além de procurar a REFRISAT pelo fato da homologação por todos os fabricantes de Ressonância Magnética no Brasil, o Hospital Santa Catarina também retornou à empresa pela confiança e satisfação, já que os mesmos já eram clientes.

Os Chillers ou Resfriadores de Líquido produzidos

pela REFRISAT são peças com recursos exclusivos e que facilitam o dia-a-dia dos que operam esses equipamentos em centros de Diagnóstico por Imagem, Hospitais ou outros estabelecimentos com objetivos similares. Além da Ressonância Magnética, também podem ser utilizados em processos de Aceleradores Lineares e Tomógrafos, sempre visando à melhoria dos processos de nossos clientes.

Além da qualidade de seus produtos, a REFRISAT investiu massivamente nesses últimos 2 anos para aprimorar sua equipe Técnica, a qual já é a melhor equipe do mercado e que continua se desenvolvendo. Com um atendimento rápido e de confiança a empresa cresceu e em apenas um ano aumentou seu nível de satisfação dos clientes de 80% para 97% na média anual.

Trabalhar com o setor médico traz benefícios a todos e quando sabemos que estamos fornecendo produtos para empresas comprometidas, temos uma certeza ainda maior de que nosso trabalho foi bem cumprido.



Fonte: HSC.com.br

Conheça os diferenciais da REFRISAT na JPR e FEIPLASTIC 2013

Começando bem! No início de maio a JPR 2013 foi o primeiro evento que contou com a participação da REFRISAT. Mais uma vez a empresa se firmou como a principal fornecedora de CHILLERS para o setor Médico Hospitalar. No evento, o principal diferencial observado pelos visitantes, além da qualidade de nossos produtos, foi o nosso atendimento, que se tornou o melhor do mercado em apenas dois anos e que conta com um investimento constante. Quem não conseguiu nos visitar no evento pode conferir algumas fotos na nossa página do FACEBOOK (/refrisat).

A FEIPLASTIC 2013 começou mais para o finzinho de maio, recheando o mês de novidades e destaques. Durante a feira a REFRISAT con-

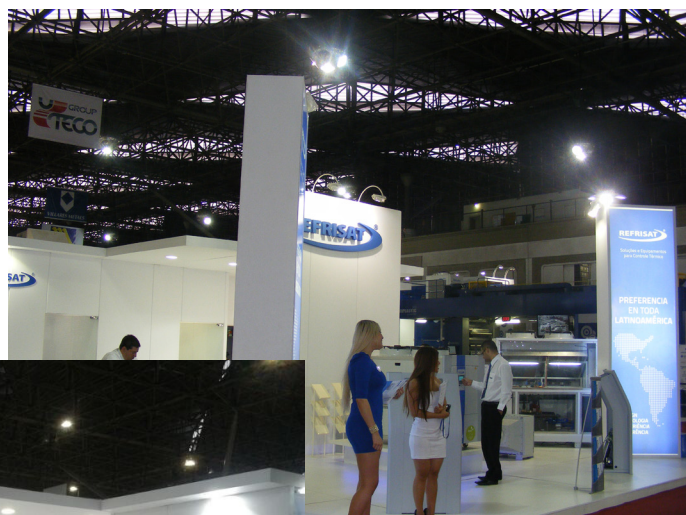
seguiu se firmar mais uma vez como a empresa referência em controle térmico, sendo que seus produtos continuam como os mais procurados e desejados pelos fabricantes da área do plástico.

Nesta feira, a REFRISAT também foi exaltada pelo seu diferencial no mercado: seus recursos exclusivos ligados ao sistema CLP e IHM.

Os que já estão neste setor sabem que o CLP e o IHM são diferenciais importantes, mas a REFRISAT foi além e promoveu seus recursos exclusivos de programação personalizada o qual publicamos também nesta edição no REFRISAT NEWS, confirmam as próximas páginas e alguns destaques abaixo.



Evento JPR 2013



Evento FEIPLASTIC 2013



Evento FEIPLASTIC 2013

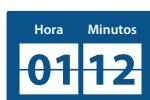
RECURSOS EXCLUSIVOS REFRISAT

INSPEÇÃO



Sistema de aviso automático para realização de inspeção

CONTADOR HORÁRIO



Contabilize quanto tempo a sua máquina opera e utilize isso em novas programações.

REDUÇÃO DE ENERGIA



Redução de energia como nenhuma outra.

AGENDAMENTO



Agende os dias e horários de funcionamento do seu equipamento.

GPRS OPCIONAL



Opcional de recurso GPRS. Monitore seu equipamento e produção pelo celular, computador ou e-mail.

ALARME



Alarques sonoros que indicam quando seu equipamento tem qualquer tipo de falhas.

AUTO-EXPLICATIVO



Sistema auto-explicativo que facilita o entendimento de funções sem a necessidade de consulta ao manual.

SISTEMA DE REVERSÃO



Sistema de Reversão automático, que aumenta o tempo de vida do equipamento.



MAIO



JUNHO

